

Werkzeugmaschinen, Programmierung und Automation

# Fokus auf Automatisierung und einfache Programmierung

Mit den Schwerpunkten Vereinfachung von Programmierprozessen und Automatisierung betritt Hurco die EMO-Bühne. Die eigene Steuerung ermöglicht es, Freiformflächen an der Maschine zu programmieren. Und für das Teilehandling stellt Hurco etablierte Systeme vor.



1 Automation ist Fokusthema bei Hurco auf der EMO: hier das Teilehandling-System 'ProFeeder' der Hurco-Marke ProCobots © Hurco

Mit dem Motto 'We care about your business' bringt Hurco den Kern seiner Unternehmenskultur und die Verbundenheit zu den Fertigungsabläufen auf den Punkt. Oder, wie es Sebastian Herr, Chef der Anwendungstechnik bei Hurco, ausdrückt: „In der Lohnfertigung geht es darum, Aufträge schnell und zuverlässig zu erledigen. Wir unterstützen unsere Kunden dabei durch Maschinen und Software, die ihnen das ermöglichen.“

Entsprechend gewählt sind die Schwerpunkte des EMO-Messeauftritts: Vereinfachung von Programmierprozessen sowie Automatisierung. Das Unternehmen zeigt, wie sich mit der Hurco-Steuerung Freiformflächen für die Bearbeitung einfach an der Maschine programmieren lassen und stellt etablierte Systeme für das Teilehandling vor.

## Automatisierung? 'ProCobots'!

Für die Prozessautomation verfügt Hurco mit 'ProCobots' über eine haus-eigene Marke. Die Lösung 'ProFeeder' kann je nach Bedarf an unterschiedlichen Hurco-Maschinen eingesetzt werden. Auf der EMO wird das Teilehandling-System an der Drehmaschine 'TM 8 Mi' zu sehen sein. Der Cobot ist dafür auf einem Chassis mit Rollen montiert. Er benötigt nur eine Automatiktür, die bei Neubestellungen gleich mitgeordnet werden kann und sich an vielen ausgelieferten Maschinen nachrüsten lässt.

Der ProFeeder wird über die an-wenderfreundliche WinMax-Software von Hurco und einem für ProCobots-Lösungen entwickelten Automation Manager direkt in die Prozesse integriert. „Hierbei zeigt sich die flexible Leistungsfähigkeit unserer Steuerung,

deren Jobmanager die Teilebeladung durch die Automatisierungslösung problemlos erledigt“, so Sebastian Herr. „Die Software des Cobots wird nicht benötigt, was Übermittlungsfehler ausschließt und die Arbeit beschleunigt. Der Operator arbeitet so stets im gewohnten Umfeld mit den zwei Bildschirmen. Und die Masken sind wie immer: mit viel Bild und wenig Text sowie allen anderen Features der WinMax-Steuerung. Das geht schnell, ist dialogorientiert und umfasst alle zu initiierenden Schritte des automatischen Teilehandlings.“

## Spezifische Automatisierungen umsetzen

Als zweite Handling-Lösung bringt Hurco ein System des Automatisierungspartners Robojob mit zur EMO. Ausgestattet mit einer fest montierten Einhausung, ist sie stationär an ein Bearbeitungszentrum angedockt. Ähnlich wie die Lösung von ProCobots ist auch das Robojob-System voll in die Software WinMax integriert und kann nach der Startinstallation, anders als bei ProCobots, über die Software des Robotersystems eingesetzt werden. Hier werden die Jobs vom Robotersystem aus gesteuert. Dies gilt auch für Automatisierungslösungen von insgesamt 28 Partnern, mit denen Hurco kooperiert. Neben Robojob gehören dazu Unternehmen wie Erowa, Kösters oder Ecosphere mit etablierten Standardlösungen und Firmen wie Zorn Maschinenbau, die als Sondermaschinenbauer Lösungen nach Wunsch anbieten. Mit diesem Partnernetzwerk kann Hurco bedarfsgerechte, wirtschaftliche Automatisierungslösungen realisieren – und



das wirtschaftlich auch für die Einzelteil- und Kleinserienfertigung.

### Freiformflächen an der Maschine programmieren

Das zweite große Thema auf dem EMO-Stand ist die weitere Vereinfachung der Direkt-Programmierung an der Maschine. „Wir wollen unseren Kunden dabei helfen, wirtschaftlich arbeiten zu können, auch wenn der Markt Termine und Ressourcen verknappt. Deshalb lernt unsere Steuerung dauernd dazu“, berichtet Sebastian Herr. Neu ist in diesem Jahr die Option ‘Surfacing’: Mit

der Software-Option ‘Solid Model Import’ von Hurco lassen sich 3D-Modelle, die als Step-Datei vorliegen, direkt an den Hurco-Maschinen importieren. Die Surfacing-Option erweitert diesen Import von Volumenmodellen um den Oberflächendatensatz. Damit lassen sich mit der Steuerung auch komplexe Freiformflächen für die Bearbeitung an der Maschine programmieren. Sebastian Herr: „Bei Freiformflächen brauchte man bisher stets einen CAM-Arbeitsplatz. Mit unserer neuen Funktion Surfacing geht das direkt an der Maschine, ganz einfach über die Steuerung.“

2 Auch die Handling-Lösung von Robojob lässt sich an Hurco-Bearbeitungszentren andocken © Hurco



3 Mit der Option ‘Surfacing’ lassen sich mit der Hurco-Steuerung Freiformflächen direkt an der Maschine programmieren

© Hurco

Weitere Lösungen von Hurco sind auf folgenden Partnerständen in Hannover zu sehen:

- 3-Achs-BAZ ‘VM10i Plus’ bei Greenleaf Europe BV (Halle 4, Stand A89) und Air Turbine Tools, Inc. (Halle 12, Stand E12)
- 3-Achs-BAZ ‘VMX30Di’ bei der R. Stock AG (Halle 5, Stand D23) ■

[www.hurco.de](http://www.hurco.de)

EMO Halle 12, Stand D68

# FÜR IHRE TEILE NUR DAS BESTE!



Werkstück  
**MESSEN**  
mit HAINBUCH

### Spannen und Messen mit Köpfchen

Mit den IQ Spannmittel mit integrierter intelligenter Messtechnik sind verschiedenste Messungen und Überwachungen möglich, um Messvorgänge einzusparen und Ausschuss zu vermeiden.

RÜSTEN | SPANNEN | **MESSEN** | AUTOMATISIEREN

[www.hainbuch.com](http://www.hainbuch.com)

**HAINBUCH**  
SPANNENDE TECHNIK